

# Un año de auge y caída

## ASIF presenta el informe anual 2009: muchas cifras y poca esperanza para el futuro

2008 fue un año agri dulce para el sector fotovoltaico español: líderes mundiales en nueva potencia instalada, en fotovoltaica per cápita y en cobertura de demanda de electricidad, hasta que la imposición de un cupo le cortó las alas al líder en pleno vuelo. ASIF analiza en su informe anual 2009 el desarrollo del mercado del pasado año y se permite echar una mirada al futuro.

La Asociación de la Industria Fotovoltaica ha presentado el informe anual 2009, en el que analiza el mercado solar español durante 2008. Un año al que califican de «auge y caída», aunque ASIF con cierto optimismo titula el informe «Hacia la consolidación del mercado fotovoltaico en España». El estudio refleja el excepcional momento vivido por la fotovoltaica española, que en 2008 experimentó un crecimiento del 385 por ciento respecto al año anterior. Con 2.661 megavatios de nueva instalación (según se desprende del informe de ventas del régimen especial del mes de abril de la CNE en el que se basa el informe de ASIF), el mercado español se alzó como líder indiscutible en cuanto a nueva potencia instalada y la electricidad generada por los parques solares en 2008 consiguió contribuir en un 1 por ciento a la demanda eléctrica nacional, lo que para Javier Anta, presidente de ASIF, es la constatación de «que la fotovoltaica sí tiene capacidad de ser una parte importante del mix energético».

La asociación estima en su informe que el 44 por ciento del parque fotovoltaico español está compuesto por instalaciones mayores de cinco megavatios, y que el 20 por ciento corresponde a sistemas entre dos y cinco megavatios de potencia. El 37 por ciento de todos los sistemas estuvieron equipados con se-



Grande, sobre suelo y cristalina: así fue la instalación solar típica en España en 2008, según se desprende del informe anual de ASIF (en la foto un huerto fotovoltaico situado en el interior de Málaga)

guidores monoaxiales o de doble eje, y también se muestra una clara preferencia por las instalaciones fijas, que constituyeron un 63 por ciento del conjunto (ver gráfico).

La patronal se basa en datos de la CNE para ilustrar la cantidad de energía solar y su retribución. La energía vendida ronda los 2,5 teravatios hora, por los que se pagaron 1.123 millones de euros. Lo que ASIF omite en su informe es hacer alusión a lo que la CNE viene a llamar «prima equivalente», que no es otra cosa que el sobre coste que la electricidad verde supone frente a la corriente producida por fuentes tradicionales, y que durante el año pasado cifra en 968 millones de euros para la electricidad solar.

### Mercado 2009: inferior a 500 megavatios

El crecimiento vivido el pasado año, al que ASIF califica de «insostenible», desbordó la planificación gubernamental que calculaba unas cifras de nueva potencia instalada muy inferiores, y abocó en un cambio de normativa. De un mercado sin cupos, que la patronal afirma acaparó el 45 por ciento de la de-

manda mundial, se ha pasado a un mercado limitado por un techo de 500 megavatios. Pero la patronal no cree que ni siquiera se llegue a alcanzar este cupo debido a las muchas trabas que plantea la excesiva burocracia.

El informe cifra en más de 16.000 millones de euros la inversión realizada en el mercado fotovoltaico español en 2008, lo que viene a significar un precio medio de sistema de 6.000 euros por kilovatio. Pero la patronal augura que para este año el valor del mercado nacional se verá nada menos que diezmado, y con ello indirectamente hace alusión a una bajada del 50 por ciento en el precio de los sistemas respecto al año pasado. Como consecuencia de este «frenazo», ASIF cuantifica en cerca de 25.000 los puestos de trabajo que se han perdido, basándose para ello en un estudio realizado por la consultoría de renovables Eclareon.

En este contexto es más que comprensible que el presidente de ASIF no se encuentre nada satisfecho con la actual normativa. El presente marco legislativo permitiría que en el mejor de los casos se llegara a alcanzar cerca de 11.500 me-

gavatios de potencia instalada en 2020, muy lejos de los 20 gigavatios que ASIF se fija como objetivo, y a años luz de los 40 gigavatios postulados por la Asociación Europea Fotovoltaica EPIA (PHOTON 4-2009).

### Luz en el horizonte

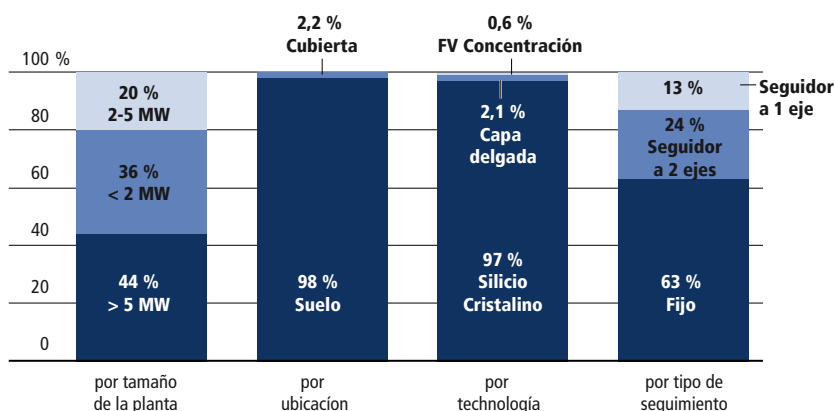
En el seno de la patronal no esperan que la situación actual dure eternamente, lo ven como un periodo «transitorio», que se verá sucedido por un crecimiento rápido y sostenible. ASIF deposita grandes esperanzas en que el nuevo Plan de Energías Renovables 2011-2020, normativa que deberá marcar el camino para cumplir el objetivo comunitario de alcanzar el 20 por ciento de electricidad ecológica en 2020. También confía en que la futura Ley de Eficiencia Energética y Energías Renovables incremente la estabilidad y la seguridad jurídica del sector.

Precisamente para «facilitar» al legislador la tarea del diseño del nuevo marco regulatorio, la patronal ha encargado un estudio estratégico a la empresa auditora KPMG en el que se aborde el escenario normativo óptimo para alcanzar la paridad de red en España. El informe estará listo el próximo otoño y ASIF confía en que el Ministerio lo llegue a tomar en consideración, para que lo que consolide el sector sea su auge y no su caída.

Cristina Franco de Saravia

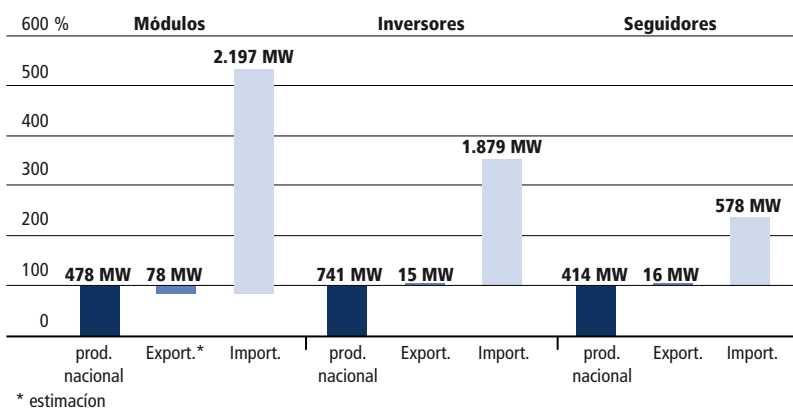
El informe se puede descargar en la página web [www.asif.org](http://www.asif.org)

### Tipología del parque fotovoltaico español



Las instalaciones sobre suelo son las favoritas: el 98 por ciento de todos los sistemas fotovoltaicos españoles se montaron a pie de tierra. Con el nuevo Real Decreto el porcentaje de las instalaciones sobre cubierta debería aumentar.

### Balance de importaciones y exportaciones de equipos FV



Fuente: ASIF, gráficos: PHOTON (2)

Campeones mundiales en instalación, pero no en producción: los productores nacionales no pudieron satisfacer la enorme demanda y una gran parte de los módulos tuvieron que ser importados





**Tan ligero y flexible como una cinta adhesiva. Fácil, seguro y rentable.**

UNITAPE, laminados solares, se pega en cualquier techo!



Parabel AG · Parkstraße 7-9 · D-13187 Berlin · Fon +49 (0)30/481 601-0 · [www.parabel-solar.com](http://www.parabel-solar.com)